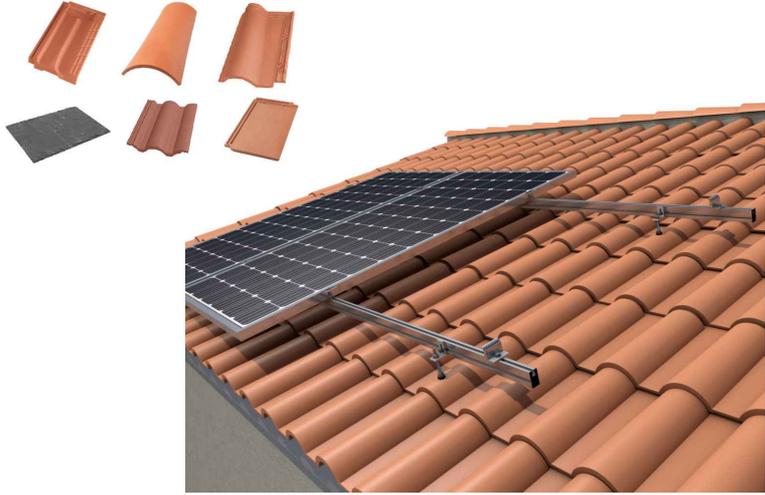


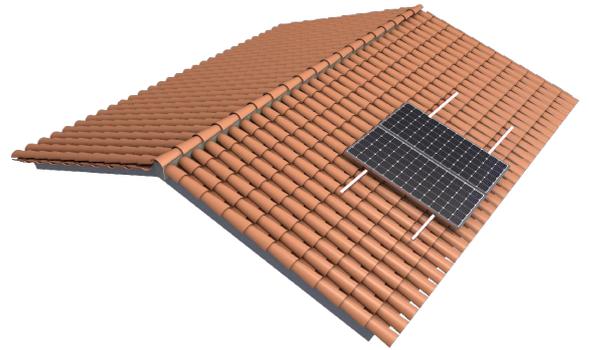
Documentazione tecnica

Supporto complanare continuo e avvitato

Kit 01V



TIPI DI MONTAGGIO



COMPONENTI



Attrezzi necessari:



Marchio ES19/86524 CE

Sicurezza:



Non è necessario togliere il coperchio.

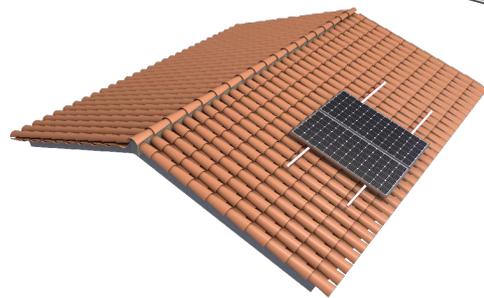
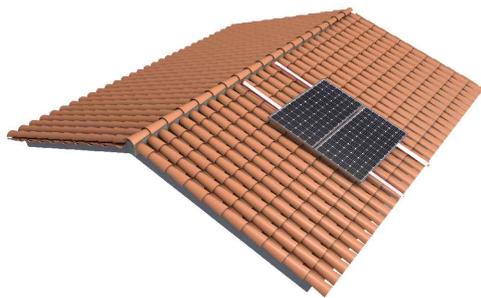
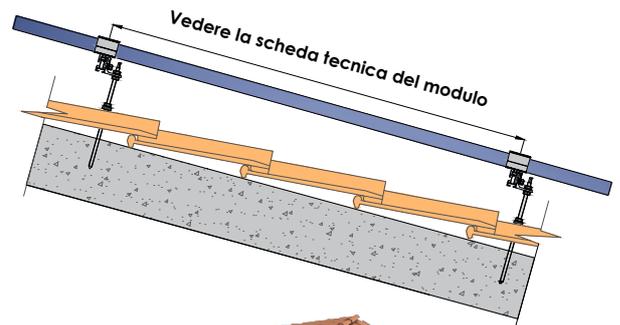
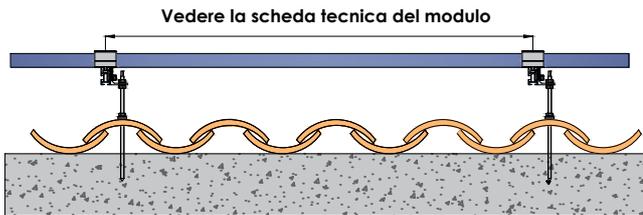
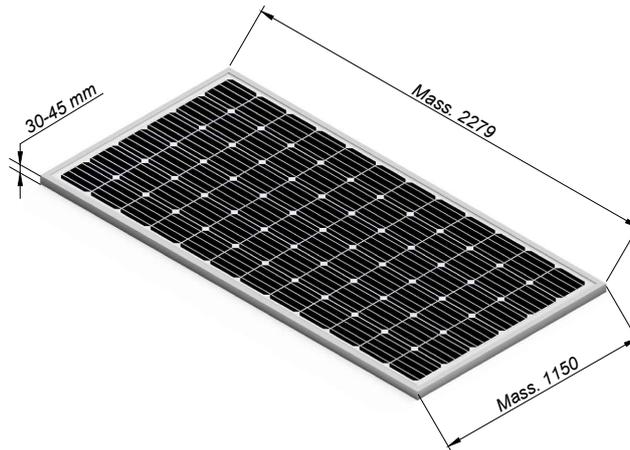
Documentazione tecnica

Supporto complanare continuo e avvitato

Kit 01V



DIMENSIONI DEL MODULO



Marchio
ES19/86524

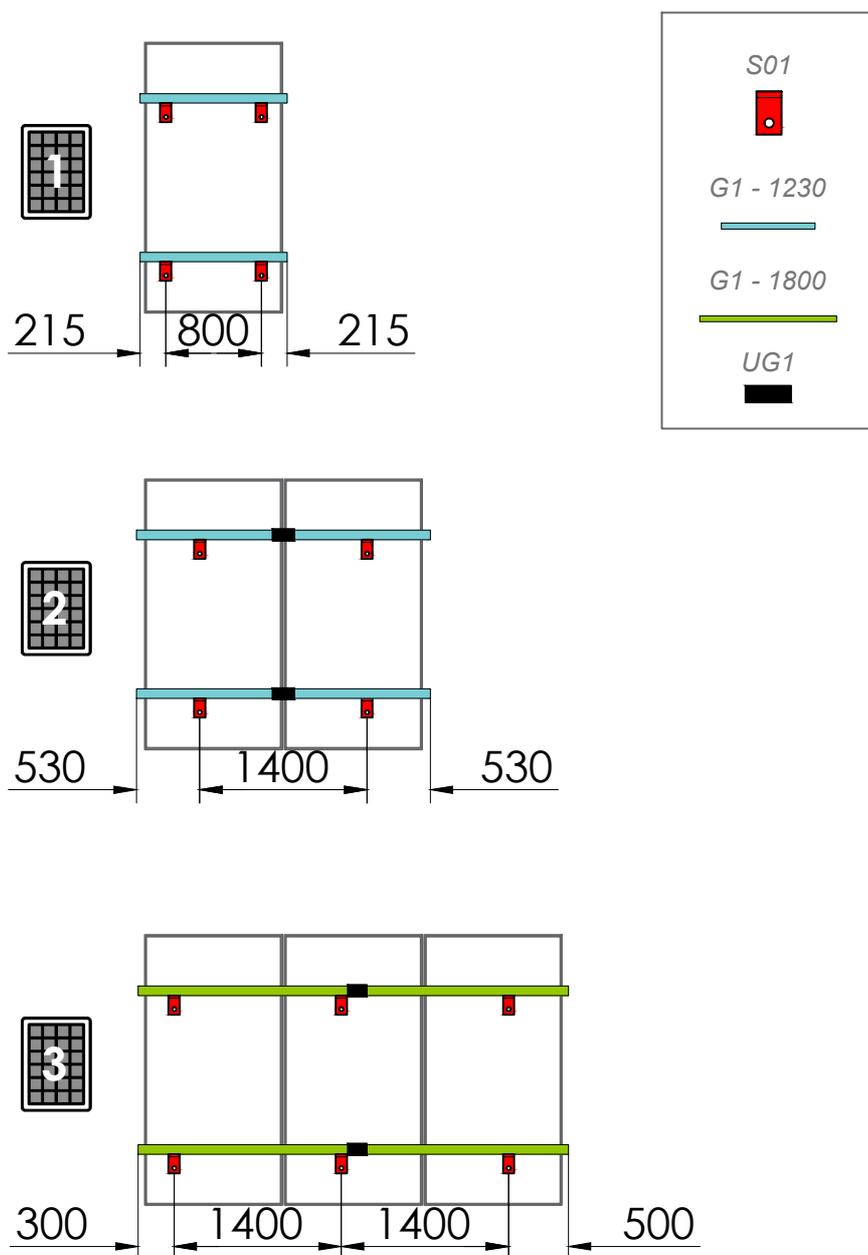
Documentazione tecnica

Supporto complanare continuo e avvitato

Kit 01V



KIT DISPONIBILI



| Tabella dei carichi massimi ammessi | | |
|-------------------------------------|--------------|--------------|
| N° di moduli | Vento (Km/h) | Neve (Kg/m2) |
| 1 | 110 | 700 |
| | 130 | 690 |
| | 150 | 680 |
| | 180 | 662 |
| | 210 | 645 |
| 2 | 110 | 176 |
| | 130 | 169 |
| | 150 | 160 |
| | 180 | 142 |
| | 210 | 100 |
| 3 | 110 | 133 |
| | 130 | 126 |
| | 150 | 117 |
| | 180 | 102 |
| | 210 | 73 |

Tabella 1 - Carichi massimi ammessi.

Carichi del vento: Secondo la galleria del vento in un modello di calcolo CFD
Calcolo strutturale: Modello computazionale verificato da EUROCODE 9 "PROGETTO STRUTTURE IN ALLUMINIO"
 Per garantire la resistenza alla velocità massima di progetto, è necessario utilizzare ancoraggi adeguati.



Marchio ES19/86524 CE

3/7

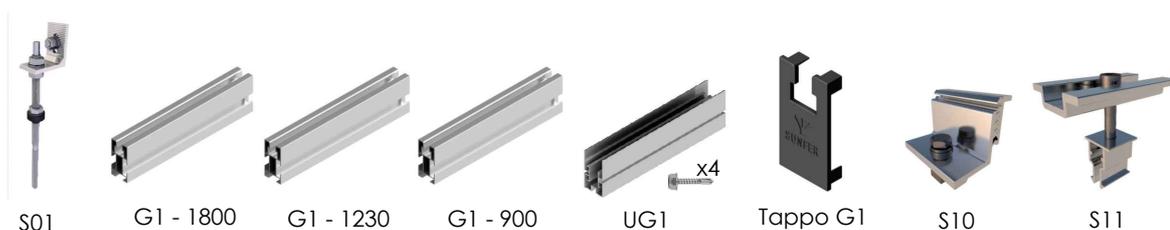
Documentazione tecnica

Supporto complanare continuo e avvitato

Kit 01V



COMPONENTI



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | - | 2 | - | - | 4 | 4 | - |
|---|---|---|---|---|---|---|---|



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | - | 4 | - | - | 4 | 4 | 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | 4 | - | - | - | 4 | 4 | 4 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|



Profili in **alluminio EN AW 6005A T6**



Viti in **acciaio inossidabile A2-70**

Coppia di serraggio:

| | |
|-------------------------|-------|
| Vito Morsetto | 7 Nm |
| Vito M8 Esagonale | 20 Nm |
| Vito M10 Esagonale | 40 Nm |
| Vito M4.2/4.8 Esagonale | 6 Nm |



Marchio
ES19/86524



4/7

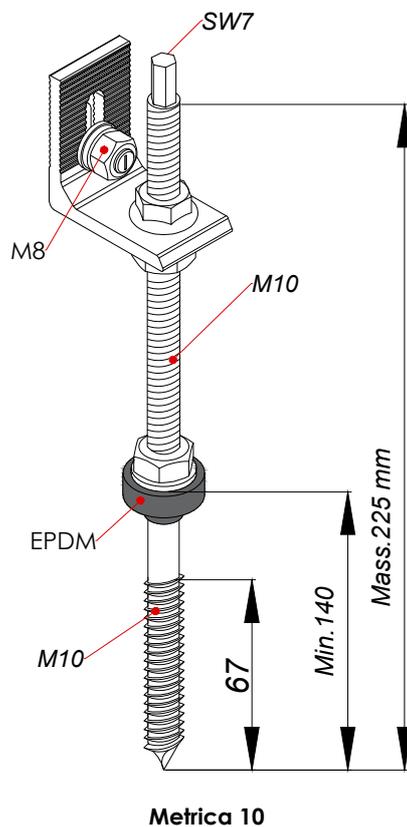
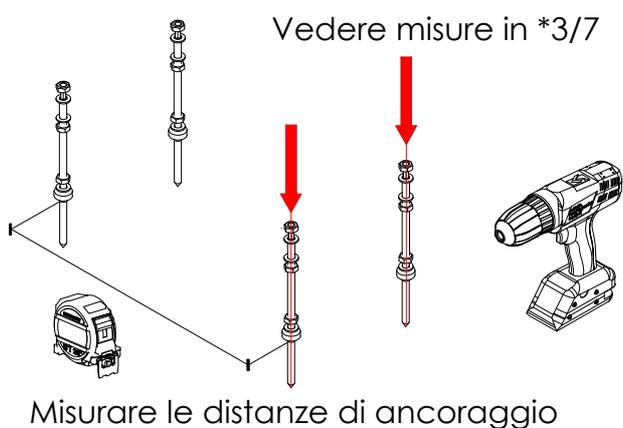
Documentazione tecnica

Supporto complanare continuo e avvitato

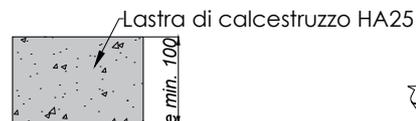
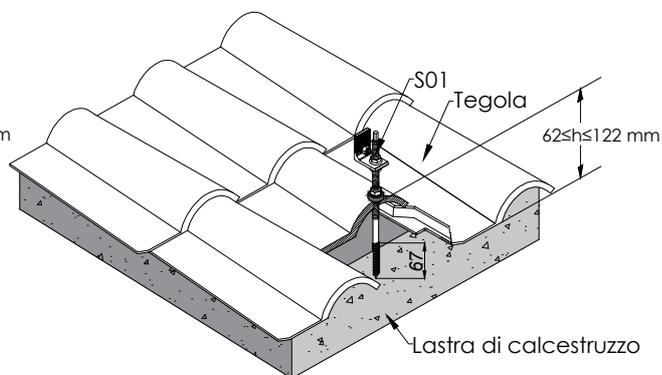
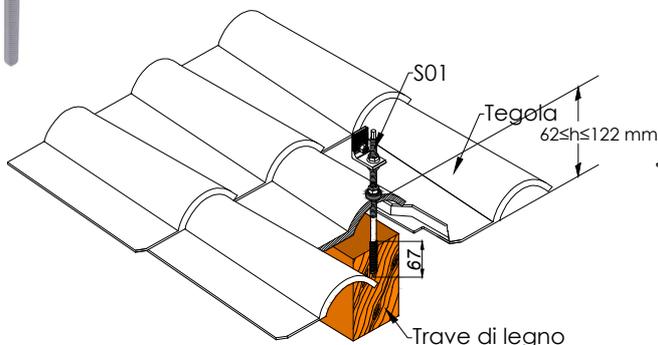
Kit 01V



POSIZIONAMENTO DEI FISSAGGI



Nota
Il fissaggio L non deve essere montato prima di aver fissato l'ancoraggio.



Marchio
ES19/86524

CE
5/7

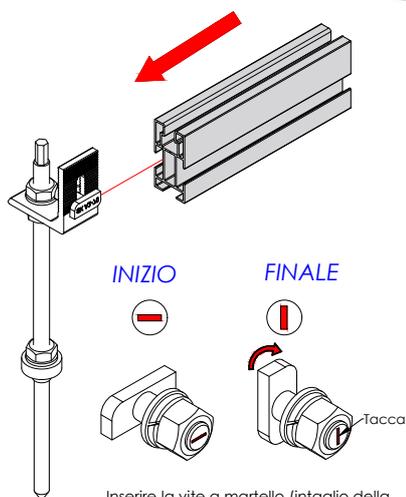
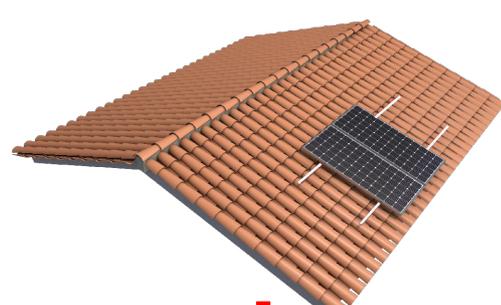
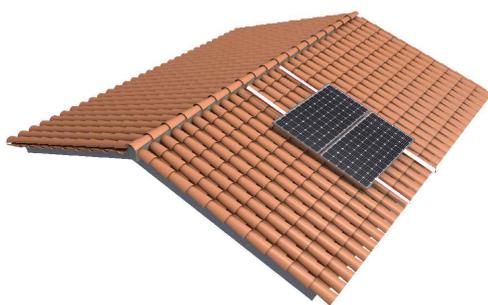
Documentazione tecnica

Supporto complanare continuo e avvitato

Kit 01V



POSIZIONAMENTO DEI PROFILI

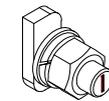
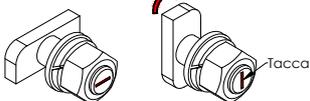


INIZIO

FINALE

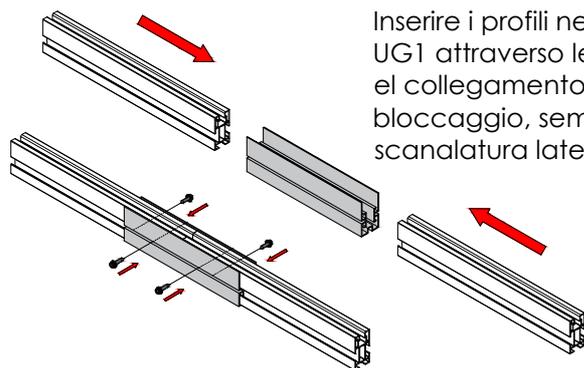
FINALE

FINALE



Inserire la vite a martello (intaglio della vite orizzontale) all'interno del profilo attraverso la guida stretta. Ruotare verso destra fino all'arresto (tacca verticale della vite)

Assicurarsi che la tacca della vite sia verticale e serrare il dado. **La tacca non deve essere orizzontale o inclinata dopo il serraggio!**



Inserire i profili nella guida di giunzione UG1 attraverso le fessure laterali. Fissare el collegamento con le vite di bloccaggio, sempre all'altezza della scanalatura laterale.

Metrica 4.2 / 4.8
(4 per unione)



Marchio ES19/86524



6/7

Documentazione tecnica

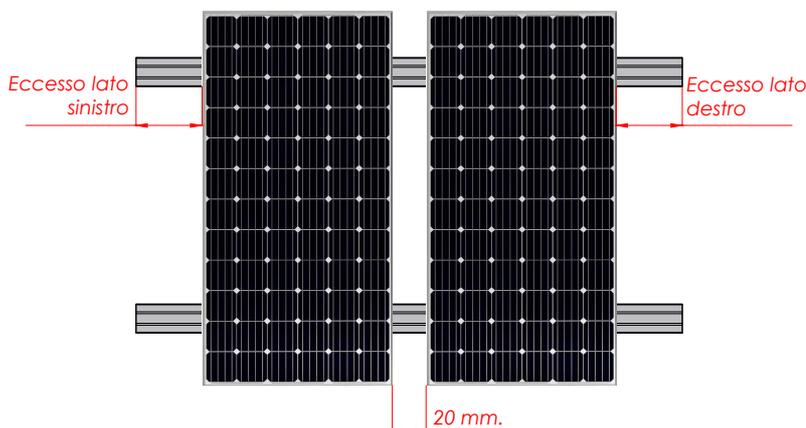
Supporto complanare continuo e avvitato

Kit 01V

 **SUNFER**

FISSARE I MODULI SUI PROFILI

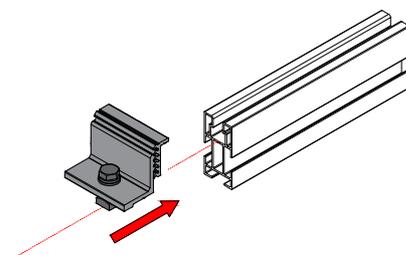
Distribuire i moduli in modo che siano disposti simmetricamente lungo il supporto, lasciando la stessa distanza alle estremità.



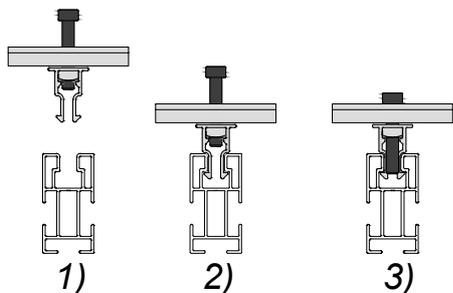
FISSAGGIO DEI MODULI CON I MORSETTI



Fissaggio laterale

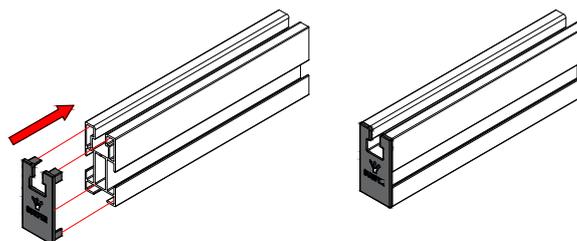


Fissaggio centrale



- 1) Allineare il morsetto con il profilo
- 2) Scendere finché fa clic
- 3) Avvitare la vite.

INSTALLAZIONE DEI TAPPI G1



Inserire i tappi G1 nelle 4 estremità dei profili del kit



Marchio
ES19/86524

CE

7/7